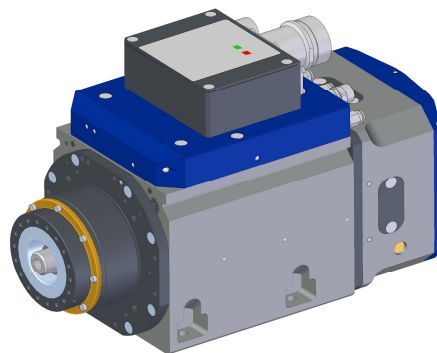
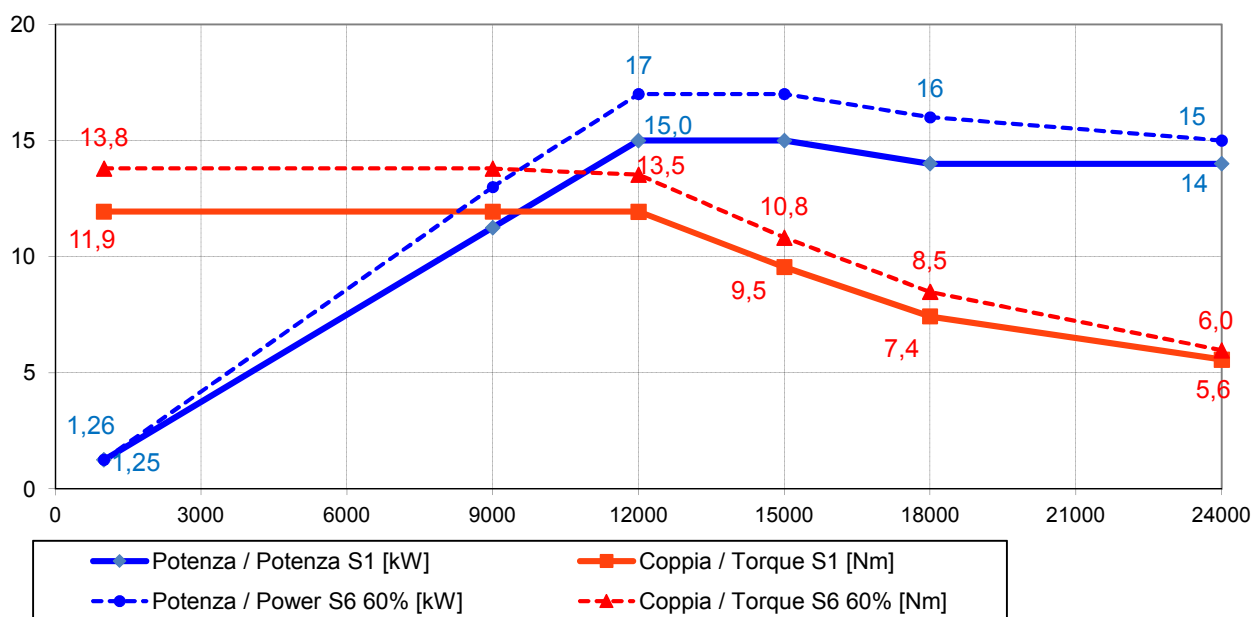


Elettromandrino / electrospindle  
**HX-2 15/12 24 63F NC 3C**  
Codice / Code:  
**29L0424004D**



### Prestazioni - Performances



<b>Specifiche tecniche / Technical specifications</b>	
Potenza max. (serv. S1) / Max. Power.(S1 duty)	15 kW @ 12000 Rpm
Coppia max. (serv. S1) / Max. Torque (S1 duty)	11.9 Nm
Corrente (serv. S1) / Current (S1 duty)	30 A
Potenza max. (serv. S6 60%) / Max. Power.(S6 60% duty)	17 kW @ 12000 Rpm
Coppia max. (serv. S6 60%) / Max. Torque (S6 60% duty)	13.8 Nm
Corrente (serv. S6 60%) / Current (S6 60% duty)	33 A
Tensione / Voltage	380 V
Numero poli / Poles	4
Velocità rotazione max / Max Speed	24 000 Rpm
Rotazione / Rotation	CW - CCW
Azionamento / Supply	con inverter / by inverter
Attacco utensile / Tool interface	HSK 63F
Cuscinetti / Ball bearings	Ceramici obliqui ad alta velocità alta precisione / Ceramic high speed high precision angular contact ball bearings Ant./Front: coppia / pair Post./Rear: coppia / pair
Raffreddamento / cooling	a liquido mediante scambiatore di calore/liquid by heat exchanger
Sensoristica / Sensors	S1 Afferraggio utensile / Lock tool S2 Pinza aperta / Tool released S3 Rotazione albero / Spindle rotation
Connessioni pneumatiche / Air inlets	Sblocco/Release tool: E6 9.5÷10.5 bar Press.-Soffio/Press.-Taper clean: E6 4÷4.5 bar
Peso / Weight	23 Kg